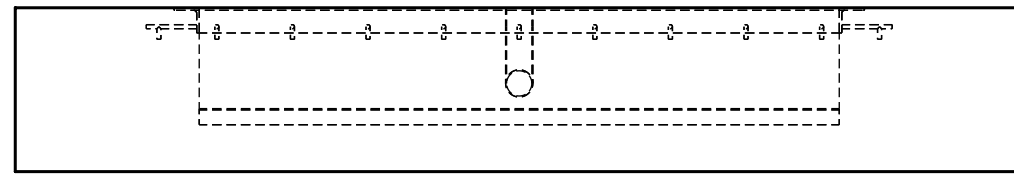
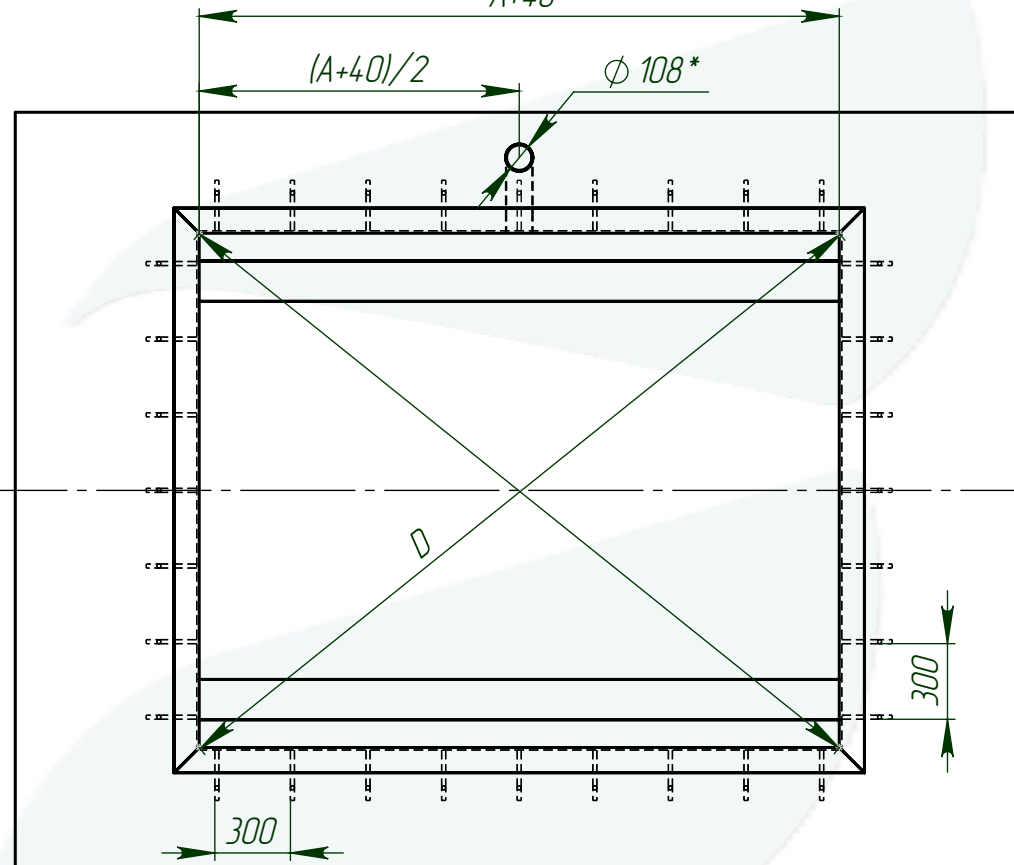


Схема подготовки прямка и установки закладных элементов под подъемный стол STL.XXXX.XX.XX

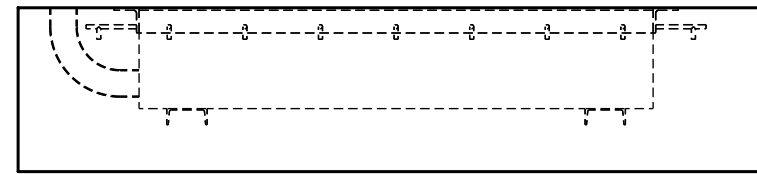
Подъемный стол



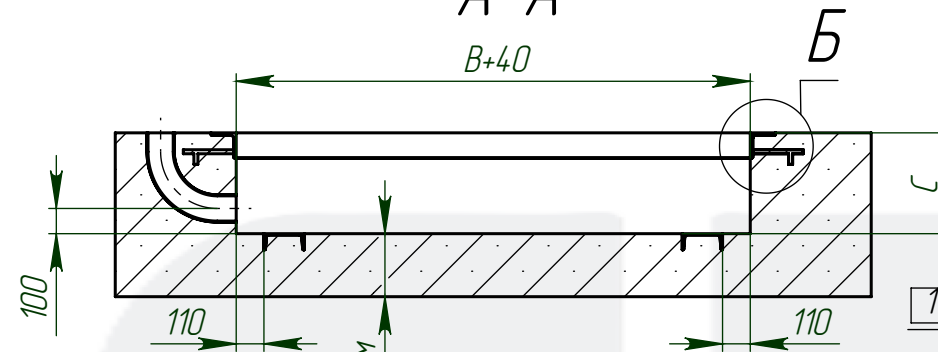
A
A+40



A



A-A

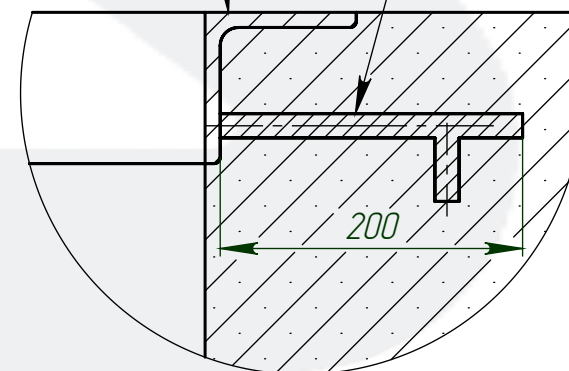


Ось прямка

B (1:5)

Уголок 100x100x10 мм

Арматура ϕ 16 мм, шаг 300 мм



1 Закладной уголок 100x100x10

2 Канал для прокладки РВД и электропроводки

Выход показан условно

Швеллер 16

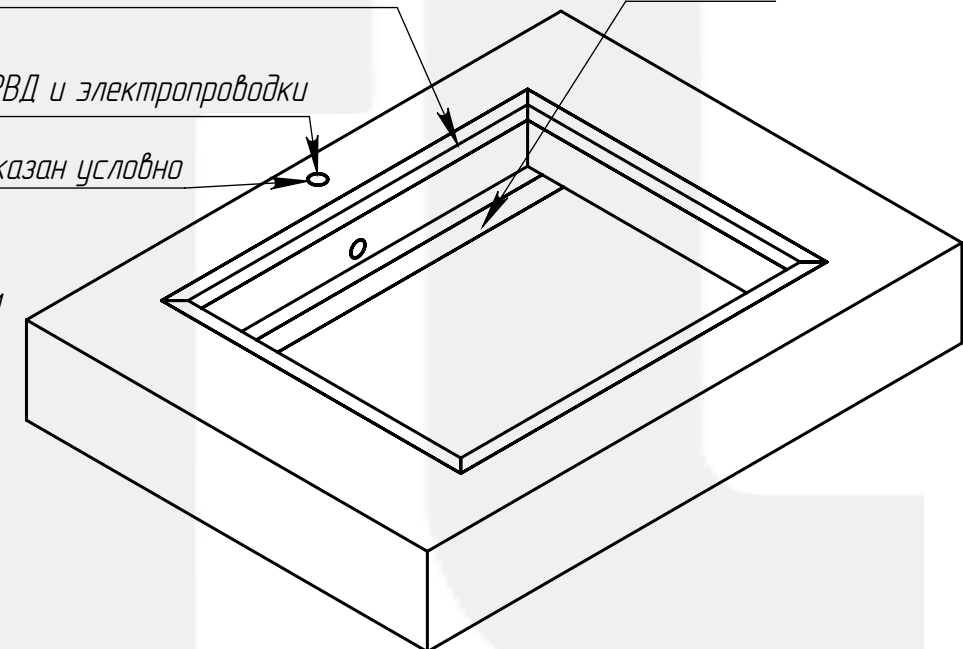


Таблица параметров для изготовления прямка:

Габаритные размеры стола, мм	Длина прямка, мм	Ширина прямка, мм	Глубина прямка, мм	Диагональ прямка (D), мм
AxBxC	A+40	B+40	C	$D^2 = (A+40)^2 + (B+40)^2$

где, A – длина подъемного стола;
B – ширина подъемного стола;
C – высота подъемного

РАБОТЫ, КОТОРЫЕ ЗАКАЗЧИК ДОЛЖЕН ВЫПОЛНИТЬ САМОСТОЯТЕЛЬНО

Строительные:

– Подготовка прямка в соответствии со всеми требованиями.

1 Поставка и установка обрамляющих уголков (100x100x10).

Подготовка электрических подключений:

– Защитный кабель канал между полом и блоком управления.

2 Кабель канал 108мм для подключения подъемного стола к блоку управления.

3 Питание 380 В, трехфазное, заземление, изолированное электрическое подключение.

4 Подготовка соответствующей поверхности для установки пульта управления.

Примечания:

– Материал прямка – Бетон М200

– Допустимые отклонения размеров: -5/+5

– Арматура должна быть приварена к уголку.

– Контроль диагоналей прямка по низу прямка и по верху прямка.

– Прямок должен быть прямоугольным и выполнен в соответствии со всеми указаниями.

– Все углы прямка должны быть прямые – 90 градусов.

– Размещение канала для прокладки РВД и электропроводки возможно с обеих сторон, относительно осевой линии прямка.

– Угол поворота труба (канала) не менее 90 градусов.



(342) 255-40-54
STL-RUS.COM